



2018 UFI SUSTAINABLE DEVELOPMENT AWARD
EXHIBIT FOR TERRENA BY EKO
PARIS INTERNATIONAL AGRICULTURAL SHOW 2017



eKO
L'ÉVÉNEMENT
DURABLE

CONTENT OF OUR PROPOSAL

1. BACKGROUND
2. DETAILED ACTIONS
3. CONCLUSION
4. APPENDICES

p.3

p.11

p.24

p.29



BACKGROUND

BACKGROUND

A CHALLENGE OF COHERENCE AND IMAGE

La Nouvelle Agriculture® is a brand of the French cooperative “Terrena”

Since its creation in 1887, Terrena has worked in the interests of its farming members. Today, over 29,000 farmers and 15,800 employees make up our cooperative, which is known for its values and economic credibility.

To face the new challenges that this century brings, producing more, of better quality, with less, Terrena is committed to an ambitious, unifying, forward-looking strategic project: La Nouvelle Agriculture®

With its pioneering launch in 2008 of Ecologically-Intensive Farming (Agriculture Écologiquement Intensive®), Terrena is now going full speed ahead, deploying La Nouvelle Agriculture® across all its sectors and productions.

Innovation, partnerships, driving change and developing internationally, these are the key phrases of this long-term strategy, serving as much the vital and economic interests of the consumer as the farmer. With one simple, specific objective : from the field to the plate, we guarantee products have irreproachable nutritional and gustatory qualities, contributing to the preservation of good health for each and every one of us.

CORPORATE SOCIAL RESPONSIBILITY

For Terrena, corporate social responsibility goes hand-in-hand with performance and is organised around 4 areas: economic, environmental, social and societal.

An initial report was made on the year 2014.



Why eko



AN AGENCY PROMOTING SUSTAINABILITY

With this rising need of coherence in mind and given to our commitment to CSR, we chose to have an eco-designed exhibit for the Paris International Agricultural show, which means designed from the outset to have the lowest possible environmental footprint.

Following a call for bids from events agencies, we selected eko, a specialised agency for eco-designed events and exhibits.

Therefore, eko is one of the very few agency to be ISO 20121 certified (Events Responsible Management Systems).

eko was created in 2007 due to two different facts:

1. The traditional procedure of the event business (design - production - operation – destruction) was no longer sustainable from an economic, ecological and ethical point of view. Massive production waste, in this ephemeral industry was and is no longer acceptable.
2. There was, but unfortunately still is a significant gap between Corporate Social Responsibility companies and its concrete realization. By creating eko, the founder wanted to build this bridge in order to provide more consistency in terms of communication.

THE EKO APPROACH

The very foundations of the agency, its DNA, is turned exclusively towards eco-friendly solutions.

They work for this and they will only work for this as long as the business exists. This is their day to day motivation.

This passion, they constantly communicate it to their customers such as us, to ensure us that our projects match with our corporate responsibility.

As for them, eco-conception is not a constraint but a development opportunity to create differently.

They seek to demonstrate that :

- It is possible to eco-design with a modern and dynamic scenography.
- Green is not necessarily the eco-designed colour or the manifestation of an ecological commitment.
- We should not close the door to any material because what is important is the ecological efficiency.

This is their pragmatic vision of ecology.

EXPERTISE AND VISION

Consulting

GIVE CSR POLICY MORE MEANING

WORK WITH A SYSTEMIC APPROACH

Production

BREAK CODES AND CHANGE BEHAVIOUR IN THE EVENT INDUSTRY

USE SUSTAINABLE DEVELOPMENT AS A NEW EXPRESSION OF CREATION

Sustainable & attractive

FIGHT AGAINST ECO-FRIENDLY STEREOTYPES

SHARE A PRAGMATIC VISION OF ECOLOGY

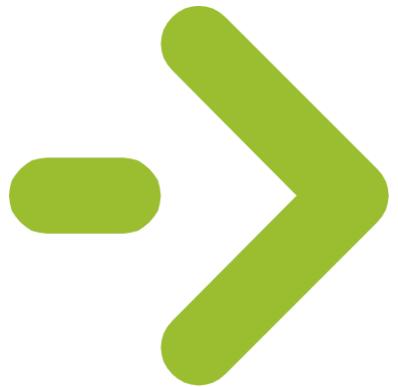


« Do not go where the path may lead, go instead where there is no path and leave a trail. »

Ralph Emerson



DETAILED ACTIONS



How we work

EKO TOOL BOX



eko
MATÉRIOTEK

Eco-friendly materials inventory



BEE
An enormous
eco-friendly
supplier database



ISO 20121
Sustainable events
management
certification



QBC
BILAN CARBONE®

CARBON ASSESSMENT

ADEME ability for carbon assessment

7 IDENTIFIED CHALLENGES

According to clients expectations and CSR issues, eko sets out an targeted actions plan in order to provide adapted eco-friendly solutions with.





CERTIFICATION ISO 20121

This standard was introduced to enable the event organizers to maximise the positive legacy (economical, environmental & social) of an event while minimising its impacts : less waste, reduction of energy consumption, water resource management...

Created by the event sector for the event sector, it is applicable for any organisation with the desire to establish, to implement, to sustain and improve a sustainable management system in that area.

eko having helped in its formation in 2012 by AFNOR Certification, events organised by eko were already in alignment with the Standard principles and framework.

Since 2015, all eko's events are systematically ISO 20121 certified.
For eko's clients, it means the highest possible efficiency in terms of Corporate Social Responsibility as well as the opportunity to communicate on their eco-responsible commitment.



CARBON ASSESSMENT

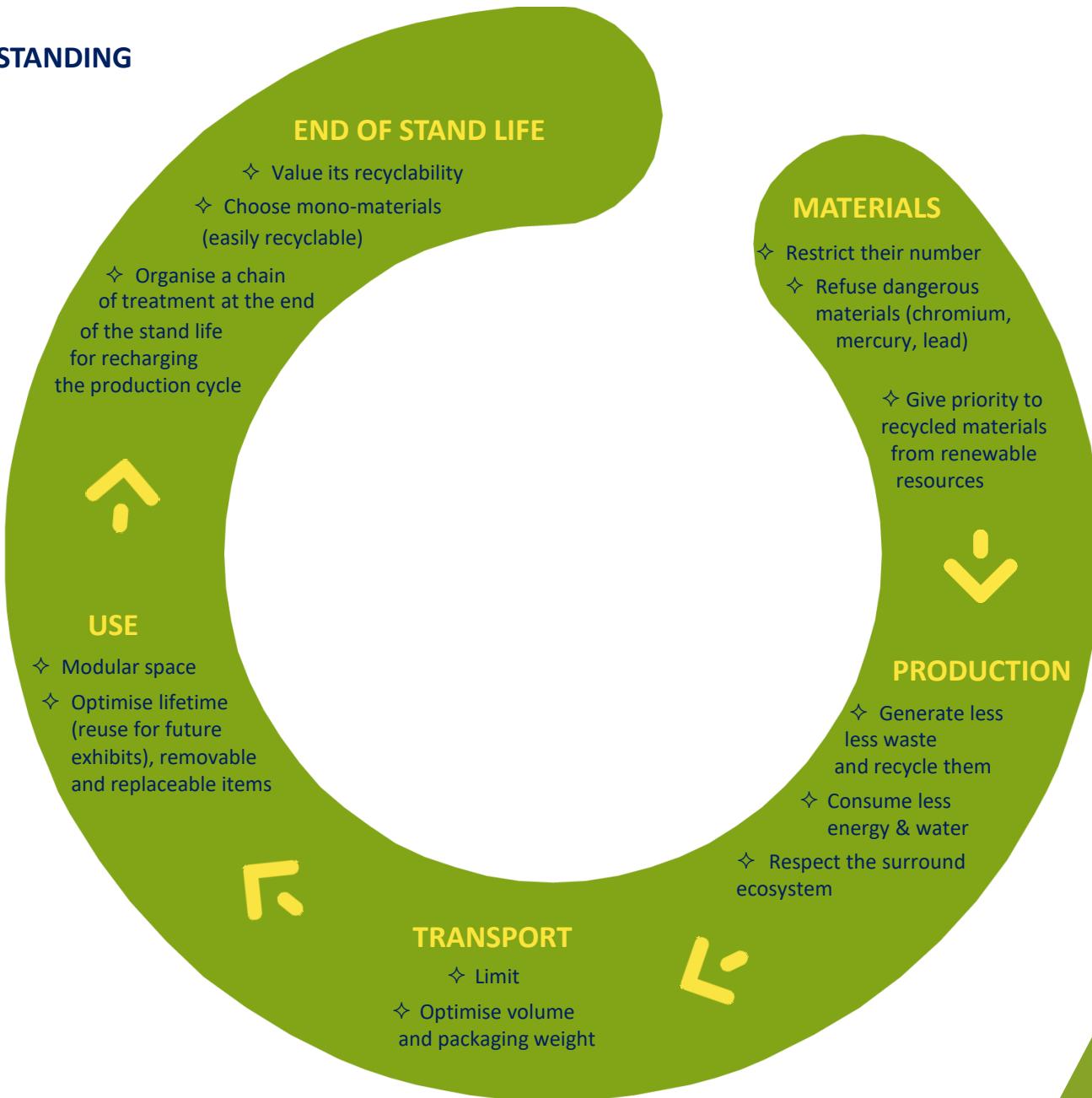
eko is expert in both event managing and carbon assessing since 2009.

Indeed Nicolas Turpin, the Founder, has been skilled by the ADEME (level 2).

Thanks to the Carbon Assessment method, eko is able to assess the direct and indirect greenhouse gas emissions of an activity or of a territory, based on data that are available, then to propose recommendations for actions aimed at reducing these emissions.

The range of options being so vast, eko has chosen to carry out only carbon assessments dedicated to events business, mainly for clients but also for the agency itself within its CSR policy and to work toward continued improvement.

A BETTER UNDERSTANDING OF ECO-DESIGN



OUR ECO-MATERIALS FOR THIS STAND

Below is the short description of eco-materials we used for our eco-designed exhibit of 266 square metres :

- OSB subfloor
- Eco-friendly medium density fibreboard
- Eco-friendly plywood
- Ecological paint
- Eco-friendly water based glue
- LED-illumination technology
- Cardboard signposting
- Recycled canvas
- A tree of 3,50 metres in height from a local service provider





A few photographs
of our exhibit

Food Court

PIATTO
DEL GUSTO

Delices
Desserts



PIERRE-UC PAVAGEAU
SENTINELLE DE LA TERRE
PRODUCTEUR DE LAIT ET DE VACHES ALLAITANTES
à BOULASSAY (44)

TERRENA
LA NOUVELLE AGRICULTURE



CHANTAL EVAIN
SENTINELLE DE LA TERRE
ÉLEVÈUSE DE PORC LA NOUVELLE AGRICULTURE
à SAINT-PÈRE-EN-RETZ (44)

TERRENA
LA NOUVELLE AGRICULTURE



TERRENA
LA NOUVELLE AGRICULTURE

LA NOUVELLE
AGRICULTURE
LA MARQUE DES PRODUCEURS





Food Court

CAFÉ

TERRENA







CONCLUSION

AN ONGOING RELATIONSHIP BETWEEN THE ADVERTISER AND THE AGENCY

Our first collaboration with eko was very successful so much so that we have decided to renew them without any competition for the next 2018 edition.

As we really look at becoming a leader in corporate social responsibility and incorporating it into our list of strategic objectives, we however asked them to improve their efforts for further reducing our environmental footprint.

We have also discussed about social or societal actions which could be integrated, such as giving reusable materials to associations or Fab Labs following the exhibition.

**2018
EDITION**



THE END OF LIFE AND THE VALORISATION OF THE STAND

For the 2018 edition we enhanced significantly this area.

1. Donation of floor covering to a small ballet company (see Appendix)
2. Advertising textile recycling
3. Cardboard 2 mm, MDF (medium density fiberboard), plywood sheets recycling

Please see appendices at the end of this report.

A close-up photograph of a young child with dark hair, wearing a pink patterned shirt, looking out from a gap between vertical wooden planks. The child's hand is visible, reaching towards the camera. The background shows more of the wooden structure and some greenery.

THANK YOU
FOR YOUR
ATTENTION

CONTACTS

Terrena
Nelly LEMASSON
Responsable communication
Groupe
nlemasson@terrena.fr

eko l'événement durable
Loïc MORVAN
Responsable communication
loic.morvan@eko-events.fr



APPENDICES

Certificat d'enregistrement

SYSTÈME DE MANAGEMENT RESPONSABLE APPLIQUÉ À L'ACTIVITÉ ÉVÉNEMENTIELLE - ISO 20121:2012

Ceci certifie que:

EKO Events
41 rue des dames
Paris
75017
France

Détient le certificat n°

SEMS 632520

et exploite un système de management responsable appliquée à l'activité événementielle qui est conforme aux exigences de la norme ISO 20121:2012 pour le champ d'application suivant

Organisation d'événements éco-responsables pour le corporate, le B2B, le B2C, l'activation opérationnelle de stratégie RSE, l'organisation de voyages éthiques et solidaires, la conception de stands éco-conçus, l'aménagement d'espaces, l'organisation d'événements sportifs éco-responsables, le marketing sportif éthique et la prestation de conseil en organisation éco-responsable.



Pour et au nom de BSI:

Frank Lee, EMEA Compliance & Risk Director

Enregistrement d'origine: 11/06/2015

Date effective: 11/06/2015

Dernière émission: 11/06/2015

Date d'expiration: 10/06/2018

Page: 1 de 1



...making excellence a habit™

CARBONE ASSESSMENT CERTIFICATE



**Institut de
Formation
Carbone**

ATTESTATION DE FORMATION

Je soussigné, François KORNMANN, Directeur général de l'Institut de Formation Carbone, atteste que :

Monsieur Nicolas TURPIN
eko Events

a participé à la session de formation :

Maîtrise de la méthode Bilan Carbone®

Date : du 14-déc.-11 au 15-déc.-11

Durée : 16 heures

Lieu : 3 rue du Louvre - 75001 Paris

Signature du Participant

Fait à Paris, le 15-déc.-11

ECO-DESIGN
BOARD
(ECO-COMMUNICATION)



BIENVENUE SUR LE STAND ÉCO-CONÇU DE TERRENA

Pourquoi un stand éco-conçu ?

Pour être en cohérence avec les valeurs et la stratégie de la coopérative.

Qu'est qu'un stand éco-conçu ?

C'est un stand imaginé pour réduire au maximum son empreinte environnementale.

MATÉRIAUX RECYCLÉS
ET RECYCLABLES
ÉCLAIRAGE LED
BOIS LABÉLISÉ
MOBILIER EN LOCATION
PEINTURE ÉCOLOGIQUE
SIGNALETIQUE
ÉCOLOGIQUE

Une méthodologie de travail
reconnue et auditée par des tiers.



Ce stand est certifié ISO 20121 :
une norme internationale pour valider le sérieux
de la démarche environnementale.

**FLOOR COVERING
DONATION**

La Valise Ondulatoire

35 Grande rue
41500 Avaray
06 87 86 06 00
N°SIRET : 515 224 517 000 18
LICENCE 2 : 2-1037244 LICENCE 3 : 3-1037243

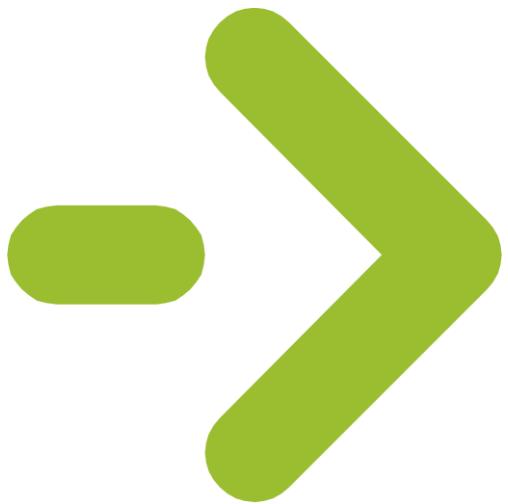
Un grand merci Eko Events

Au nom de la compagnie de la valise ondulatoire et de tous ses membres, nous souhaitions vous remercier de nous avoir permis de récupérer 160 M² d'OSB 3, 22mm, du stand Terrena au salon international de l'agriculture , édition 2018. Nous allons pouvoir, grâce à vous, monter un plateau de répétition dans nos locaux très prochainement.

C'est une joie et une fierté de rencontrer et de pouvoir travailler avec une entreprise soucieuse des défis économiques, environnementaux et sociaux qui nous incombe à tous quel que soit notre domaine d'activité. Des valeurs que nous partageons et diffusons dans nos créations.

En espérant vous voir à l'une de nos représentations futures, encore une fois et tout simplement : Merci

Le président
Kevin Nicod



Appendices regarding
materials technical
sheets

Eléments du stand	Matériaux utilisés	Label	Ressources naturelles renouvelables	Matériaux recyclables	Commentaires
SOL – PLANCHER TECHNIQUE	OSB écologique	OUI	OUI	OUI	<p>L'OSB est fabriqué principalement à base de pin écossais de plantations contrôlées dont l'écorce est éliminée et sert de combustible ou est destiné à des fins horticoles. Chaque panneau est durable et résistant à l'humidité et ne possède pas de défauts ouverts tels que nœuds, trous de nœuds ou crevasses. Les panneaux OSB contiennent beaucoup moins de formaldéhyde et le reste de la colle est naturelle (la lignine).</p> <p>SWISS KRONO GROUP, leader européen des produits OSB fabrique ses Kronoply à Sully sur Loire (45) sur des presses en continu. Ce mode de fabrication permet l'utilisation de liants sans formaldéhyde ainsi qu'un classement E1 de tous nos produits OSB.</p>

Eléments du stand	Matériaux utilisés	Label	Ressources naturelles renouvelables	Matériaux recyclables	Commentaires
CLAUSTRA	Poudre de coquilles d'amandes ou bois reconstitué	NON	OUI	OUI	<p>Art Unic est une entreprise familiale, issue de la passion de ces deux fondateurs pour les matières naturelles et l'écologie. Ils présentent des produits respectueux de l'environnement et des entreprises, elles-mêmes socialement responsables.</p> <p>Selon, le choix de claustra, celui-ci sera composé soit de bois reconstitué, soit de poudre de coquilles d'amandes.</p>

Eléments du stand	Matériaux utilisés	Label	Ressources naturelles renouvelables	Matériaux recyclables	Commentaires
CLOISONS et HABILLAGE DES PILIERS	MEDIUM ECOLOGIQUE	OUI	OUI	OUI	<p>Panneau MDF sans formaldéhyde ajouté. Il est spécialement conçu pour des utilisations en intérieur pour lesquelles les émissions de formaldéhyde doivent être minimes. Les tests ont certifié que la teneur en formaldéhyde de ce type de panneau est inférieur à 1 mg/100 g (inférieur ou égal au bois naturel).</p> <p>Le bois permettant la fabrication de ces cloisons est labellisé FSC.</p> <p>Le transformateur est certifié ISO 14 001.</p> <p>90 % de l'énergie nécessaire à la production des panneaux sont issus d'une centrale biomasse.</p>

Eléments du stand	Matériaux utilisés	Label	Ressources naturelles renouvelables	Matériaux recyclables	Commentaires
BANDEAU et CLOISONS COURBES	CONTRE PLAQUE PEUPLIER ECOLOGIQUE	OUI	OUI	OUI	<p>Panneaux en contreplaqué certifiés FSC composés exclusivement de placage déroulé de peuplier.</p> <p>Ne contiennent pas de colle formaldéhyde.</p>

Eléments du stand	Matériaux utilisés	Label	Ressources naturelles renouvelables	Matériaux recyclables	Commentaires
PEINTURE POUR LES CLOISONS, HABILLAGE PILIERS, ...	PEINTURE BASE AQUEUSE SANS SOLVANT ET PIGMENT METAUX	OUI 	NON	NON	Pas d'émissions de COV pour les peintures. Très faible odeur à l'application Energie verte sur le site de production.

Eléments du stand	Matériaux utilisés	Label	Ressources naturelles renouvelables	Matériaux recyclables	Commentaires
ECLAIRAGE DU STAND et CADRE LUMINEUX	LED	NON	NON	OUI	La technologie LED (Light Emitting Diode, diode électroluminescente) présente l'avantage d'avoir une consommation énergétique très faible (entre 0,2 et 1,2 W) comparée aux autres sources lumineuses (une lampe à filament classique fait 75 à 100 W). Sa durée de vie est plus longue , et elle ne chauffe pratiquement pas.

Eléments du stand	Matériaux utilisés	Label	Ressources naturelles renouvelables	Matériaux recyclables	Commentaires
SIGNEKITIQUE	Carton 2 mm	OUI  	OUI	OUI	Carton 1mm. Impression à plat avec encre UV. Recyclable à 100% dans n'importe quelle filière papier/carton.

Eléments du stand	Matériaux utilisés	Label	Ressources naturelles renouvelables	Matériaux recyclables	Commentaires
SIGNEKITIQUE	Vinyle permanent et adhésif sans PVC	OUI  	NON	NON	Sans chlore, sans cadmium Sans émission d'halogènes (COV) Sans plastifiant, ni solvant

MATERIALS

TECHNICAL SHEET



Attestation

E1-773

Il est confirmé par la présente qu'au cours de la deuxième moitié de 2016 une supervision régulière du produit

KRONOBRUT P2

Panneau de particulés (UF), non plaqué
de classe technique : EN 312, P2; DIBt 100, E1
gamme d'épaisseur : ≤ 40 mm

fabriqué par

Swiss Krono Group
Company Kronofrance
Route de Cerdon
45600 Sully-sur-Loire
France

conforme à la classe d'émission E1 et que

l'Institut Fraunhofer de recherche du bois

Wilhelm-Klauditz-Institut WKI
Bienroder Weg 54 E, 38108 Braunschweig, Allemagne

selon un contrat de supervision n° 773 en date du 3 février 2010 a été réalisée. Il a été prouvé que les exigences en termes de personnel et d'équipement sont adaptées pour produire le produit d'une manière adéquate et que le contrôle de production de l'usine satisfait les exigences de la "Réglementation de classification et de supervision externe de panneaux à base de bois quant à l'émission de formaldéhyde (DIBt - directive 100) en date de juin 1994. Cette attestation confirme la validité de la certification E1 n° 773 et fait partie du rapport d'évaluation. La supervision continue externe du contrôle de la production de l'usine doit avoir lieu deux fois par an.

Dipl.-Ing. Harald Schwab
Directeur des contrôles, de la supervision
et de l'organe de certification
Braunschweig, 21 février 2017



 Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-11140-02-00	E1 DIBt-Richtlinie 100	Vorstand der Fraunhofer-Gesellschaft Prof. Dr.-Ing. habil. Prof. E.h. mult. Dr. h.c. Reimund Neugebauer, President Prof. (Univ. Stellenbosch) Dr. rer. pol. Alfred Gössner Prof. Dr. rer. publ. ass. iur. Alexander Kurz Prof. Dr. rer. nat. Georg Rosenfeld Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung e. V., München WKI ist eine eingetragene Marke der Fraunhofer-Gesellschaft
---	----------------------------------	---

MATERIALS TECHNICAL SHEET



ZONE VERTE EXCELL AMBIANCE INTÉRIEURE

ATTESTATION N° 2017-08-002-01 / CERTIFICATE REFERENCE N° 2017-08-002-01

Décernée au produit prélevé, identifié et transmis sous l'entière responsabilité du client /
Is attributed to the product collected, identified and sent under the full responsibility of the customer.

SWISS KRONO OSB 3

Délivré à / Issued to :

SWISS KRONO SAS
Route de Cerdon
45600 SULLY SUR LOIRE

Utilisation principale / Principal use : Panneau OSB traité anti-termes / OSB panel treated against termites

L'échantillon de matériau décrit précédemment a fait l'objet d'une recherche de différents polluants réputés, ou suspectés, pouvant perturber la qualité d'environnements dits sensibles. Les essais réalisés selon nos protocoles analytiques et en respectant les conditions de mise en œuvre du matériau n'ont pas permis de détecter d'éléments indésirables en quantités significatives. Ainsi, l'innocuité du matériau vis-à-vis de la qualité de produits entreposés dans les ambiances sensibles est assurée. L'efficacité technologique du produit n'est pas testée. Cette attestation ne s'applique qu'à la conception du matériau et au dossier descriptif en résultant.

Réserves d'usage : Contact indirect. Pas de réserve d'usage.

The sample of the material described above was analysed to search several well known or suspected pollutants, which could alter the quality of sensitive environments. The analyses which have been performed did not lead to detect undesirable compounds in significant amounts. In this conditions, the innocuity of this material regarding the products stored in the sensitivities places is ensured. The technological efficiency of the product is not tested. This certificate applies only to the conception of the material and to its resulting descriptive file.

Limitation of use: Indirect contact. No restriction on use.

Date d'effet / Date established :
12/09/2017



Date d'échéance / End of validity :
12/09/2019

Le responsable de l'évaluation /
The person in charge of evaluation

La Direction /
The direction



Laboratoire Excell - Parc Innolin - 10, rue du Golf -CS 60073 33701 Mérignac - France
Tél : +33 (0)5 57 92 02 10 - Fax : +33 (0)5 57 92 02 15 - E-mail : contact@labexcell.com - www.labexcell.com

MATERIALS

TECHNICAL SHEET



CERTIFICAT DE QUALITE

PANNEAUX DE PROCESS CTB S

Société
Usine

SWISS KRONO SAS
Route de Cerdon
45600 SULLY SUR LOIRE

N° d'identification : 57

Les produits désignés ci-dessous sont certifiés par FCBA. Ils bénéficient du droit d'usage de la Marque Collective de Certification PANNEAUX DE PROCESS CTB S dans les conditions prévues dans les Règles Générales et le Référentiel de la Marque.

MARQUE COMMERCIALE		GAMMES D'EPAILLEURS (mm) CERTIFIEES						
SWISS KRONO P4 CTB-S		4 < e ≤ 8	8 < e ≤ 13	13 < e ≤ 20	20 < e ≤ 25	25 < e ≤ 32	32 < e ≤ 40	e > 40
		/	"Certifié"	"Certifié"	"Certifié"	"Certifié"	"Certifié"	/
PRESCRIPTIONS TECHNIQUES DES PANNEAUX DE PROCESS SOUS MARQUE CTB-S (NF B 54-111 de mai 1998)								
Méthodes d'essais	Caractéristiques par panneau	Unités	4 < e ≤ 8	8 < e ≤ 13	13 < e ≤ 20	20 < e ≤ 25	25 < e ≤ 32	32 < e ≤ 40
NF EN 334-1	Epaisseur nominale (panneau porcelaine)	mm	Tolérance ± 0,3 mm					
NF EN 334-2	Longueur / largeur nominale		Tolérance ± 5 mm					
NF EN 322	Épargne	%	Tolérance de 2 mm sur un bras de 1 000 mm (panneaux entiers uniquement)					
NF EN 323	Humidité	kg/m ³	5 à 13 % (sauf panneaux spéciaux)					
NF EN 317	Ecart masse-volumique / moyenne du panneau	kg/m ³	± 10 %					
NF EN 311	Conformité en épaisseur après 24 h d'imersion en eau à 20°C	%	≤ 19 %	≤ 16 %	≤ 15 %	≤ 14 %		
NF EN 310	Cohésion interne = E-sec =	MPa	≥ 0,45	≥ 0,40	≥ 0,35	≥ 0,30	≥ 0,25	≥ 0,20
NF B 51-260	Contrôle de rupture en flexion	MPa	≥ 16	≥ 16	≥ 15	≥ 13	≥ 11	≥ 9
NF EN 120	Modèle d'élasticité en flexion	MPa	≥ 2 200	≥ 2 300	≥ 2 300	≥ 2 050	≥ 1 650	≥ 1 500
NF B 51-260	Effet d'enracinement de vis en paraflexion	daN	Aucune prescription pour e ≤ 15 mm			≥ 75	≥ 70	≥ 60
NF EN 120	Tension en formaldéhyde	mg	classe E1 (≤ 5 mg)					

NOTA : Seules les produits portant le marquage peuvent se prévaloir du présent certificat.

Ce certificat atteste la qualité des fabrications, fondées sur un contrôle permanent. Il ne peut servir à prendre des décisions qui seraient prises en cours d'avenir à l'avance des résultats de ce certificat. Le Retrait à jour des titulaires de la Marque Collective de produits certifiés est dispensé à FCBA, accessible sur Internet www.fcba.fr.



ACCREDITATION
N° 54944
PORTANT
DISPONIBLE SUR
www.cofrac.fr

Certificat n° 508/10/1442/4
Annule et remplace le n° 508/10/1442/3
Fait à Champs-sur-Marne, le 21 juin 2017
Valable jusqu'au 31/12/2019

Pour FCBA
LE DIRECTEUR DE CERTIFICATION
Alain COULOT

Ce certificat comporte 2 pages

1/2



INSTITUT TECHNOLOGIQUE www.fcba.fr

MATERIALS

TECHNICAL SHEET



Société / Company

SWISS KRONO SAS

45600 - SULLY SUR LOIRE

N° Chaîne de contrôle FCBA/02-00099

Chain of Custody Number

Ce certificat atteste la vérification de la chaîne de contrôle PEFC, fondée sur un contrôle permanent.
Il ne peut préjuger d'évolutions ou de décisions
qui seraient prises au cours d'année.
La liste des entreprises sous certification est
disponible sur le site Internet : www.pefc.org.

This document certifies the verification of PEFC chain
of custody based on a permanent assessment.
It does not pre-judge future changes or decisions which
would be taken in the course of the year after
certification. The list of companies under certification is
available on the Internet at www.pefc.org.

La chaîne de contrôle de l'entreprise ci-dessus désignée est en conformité avec les exigences PEFC* en vigueur.

The chain of custody of the company appointed above is in compliance with the requirements PEFC in force.

Ce certificat est délivré selon le règlement de gestion de chaîne de contrôle PEFC de FCBA en vigueur.

This certificate is delivered according to the FCBA requirements for the PEFC chain of custody.

Domaine d'application <i>Scope</i>	Méthode utilisée <i>Method</i>	Origine des matières premières <i>Raw materials origin</i>
Fabrication de panneaux à base de bois <i>Manufacturing of panels with wood</i>	Transfert en crédit de quantité <i>Volumetric credit method</i>	Certifié <i>Certified</i>

* annexes 15 et 16 du schéma français de certification forestière 2012-2017, traduction des annexes PEFC ST 2002 : 2013 et PEFC ST 2001 :2008 du document technique de PEFC C.



www.fcba.fr

Pour l'organisme certificateur / For Certification Body

N° de Certificat : 0549/2017
Certificate N° 0549/2017
Date : 1er septembre 2017
Issued : September 1st 2017
Valid jusqu'à : 31/08/2022
Valid Until : August 31th 2022

LE DÉTECTEUR DE CERTIFICATION
MONSIEUR COUQUET

MATERIALS

TECHNICAL SHEET



FILMOLUX

FICHE TECHNIQUE

CIM Carton Imprimable Mat



CIM Carton Imprimable Mat

INFORMATIONS GENERALES

- Carton imprimable, solution écologique pour vos projets publicitaires.
- Support adapté pour l'impression Offset, l'impression numérique et la sérigraphie.
- Produit écologique, à base de pulpe de bois, fabriqué dans le respect des conditions environnementales.
- Existe en finition mate, brillante et satinée (glacée).
- Epaisseurs standards : 1,2 mm / 1,6 mm / 2,0 mm

AVANTAGES

- Excellentes caractéristiques d'impression
- Lamination aisée
- Respectueux de l'environnement
- Léger (40% plus léger que le carton gris), donc économique (coûts logistiques réduits)
- Stabilité dimensionnelle
- Disponible en différentes épaisseurs et dimensions
- Recyclable
- Réduction de coûts d'élimination des déchets
- Excellentes propriétés de découpe

Les renseignements fournis sur cette fiche technique se basent sur nos connaissances et nos expériences pratiques. Cependant, compte tenu de la multitude d'effets possibles lors du traitement et de l'utilisation du film, nous vous conseillons de faire des essais sur nos produits afin de vérifier qu'ils correspondent parfaitement à vos besoins spécifiques. On ne peut déduire de nos renseignements une garantie légale et obligatoire de certaines propriétés. Sous réserve de modifications ou erreurs.

MATERIALS TECHNICAL SHEET

DECLARATION RBUE ORIGINE DES BOIS



Nous, SWISS KRONO, fournisseur de produits dérivés du bois de votre société, déclarons que nous avons mis en place un système de diligence raisonnée (DDR) afin de répondre aux exigences de la certification PEFC et du Règlement Bois de l'Union Européenne (RBUE).

Nos produits ne comportent pas :

- De bois provenant de coupes non autorisées ;
- De bois provenant de coupes exploitées suivant des méthodes illégales ;
- D'essences de bois protégées/menacées et interdites à l'exploitation ;
- De bois exploités dans des territoires où les droits traditionnels et civiques sont violés ;
- De bois issus de territoires protégés ;
- De bois dont l'exploitation a un impact significatif sur :
 - Des zones sensibles (forte valeur environnementale et culturelle)
 - Des forêts naturelles
- Des bois provenant d'arbres génétiquement modifiés.

Les matières premières de nos panneaux fabriqués sur site proviennent des zones géographiques suivantes. Ces informations sont vérifiées tous les ans auprès de nos fournisseurs de bois.

Identification de la matière et/ou produit	Identification des essences incluses dans la matière et/ou produit	Pays de récolte	Région sous-nationale de récolte produi
Plaquettes papetières	<i>Picea/Pseudotsuga menziesii/Pinus</i>	France	Bourgogne/Centre/Limousin/Auvergne
Sciures	<i>Picea/Pseudotsuga menziesii/Pinus</i>	France	Bourgogne/Centre/Limousin/Auvergne
Rondins Résineux	<i>Picea/Pseudotsuga menziesii/Pinus</i>	France	Bourgogne/Centre/Limousin/Auvergne/Pays de Loire
Rondins Feuillus	<i>Betula/Castanea/Populus</i>	France	Bourgogne/Centre/Limousin/Pays de Loire
Chutes de scières	<i>Quercus/Pseudotsuga menziesii/Pinus</i>	France	Bourgogne/Centre/Auvergne/Pays de Loire
Bois recyclés	Majorité résineuse	France	

Nous nous engageons à informer de toutes modifications significatives de nos produits (composition et origine) et des approvisionnements de matière à base de bois :

- Pays d'origine non listés ci-dessus ;
- Chaîne de contrôle présentant des risques élevés.

Nous vous autorisons à effectuer les vérifications qui pourraient se révéler nécessaires.

Fait à Sully-sur-Loire, le 2 janvier 2018

Vincent ADAM
Président

MATERIALS

TECHNICAL SHEET

Prüfinstitut Hoch
Lerchenweg 1
D-97650 Fladungen
Tel.: int. +49 - 9778-7480-200
hoch.fladungen@t-online.de

www.reaction-to-fire.de



Test laboratory for the fire behavior of building materials. Dipl.-Ing. (FH) Andreas Hoch
Testing, supervising and certifying body, authorized by the building supervision authority

TEST REPORT PZ-Hoch-170149

for the proof of fire behaviour according to DIN 4102, part 1

Translation of the German test report – no guarantee for translation of technical terms

company	TecTex 10 rue du Ballon d'Alsace F- 68520 Burnhaupt le Haut
description of samples	white knitted polyester -fabric 1: area weight about 126 g/m ² -fabric 2: area weight about 337 g/m ²
name of the material	TricoTex 210 D M1
sampling	by the company itself
content of request	Proof of flammability to classify building materials to class B1 ("schwerentflammbar") according to DIN 4102, part 1
validity of test report	31.01.2022
result	<p>The examined product meets</p> <ul style="list-style-type: none">with an area weight range of 126 g/m² until 337 g/m²suspended freely or with distance of >40 mm to same or other plain materials <p>the requirements of class B1 for hardly flammable ("schwerentflammbar") building materials according to DIN 4102, pt. 1 (May 1998).</p>

This test report includes 5 pages and 6 enclosures.

Remark: If the building material mentioned above is not used as a product according to MBO § 2, Abs. 9, Ziffer1, there is no need for a general building supervisory test report.

This test report is not valid if the examined building material is used as product as defined by State Building Prescriptions (MBO § 17, Abs. 3).

This test report does not replace an eventually necessary proof of applicability concerning building supervisory or building laws as defined by State Building Prescriptions. This has to be certified instead by:

- "allgemeine bauaufsichtliche Zulassung" (General Building Inspectorate Approval) or by
- "allgemeines bauaufsichtigliches Prüfzeugnis" (General Building Inspectorate Certificate) or by
- "Zustimmung im Einzelfall" (Exceptional Approval)

This test report can underlie building supervisory procedures

- for regular building products for the prescribed proofs of conformity
- for irregular building products for the required proofs of applicability.

Without written consent of the test laboratory, this test report may only be published or duplicated during its denoted period of validity, providing that no changes to appearance or content are made.

MATERIALS

TECHNICAL SHEET

Matière.



Information.	Valeur.	Norme.
Description	maille lourde apprêtée	
Composition	polyester 100%	DIN ISO 2076
Traitement	apprêt	
Largeur(s)	153, 183, 203, 253, 310, 320, 500 cm	DIN ISO 2286-1
Longueur / rouleau	100 m	
Masse surfacique	210 gr/m ²	DIN ISO 2286-2
Épaisseur	0,40 mm	
Élasticité	chaîne / trame : 0.5% / 1.0%	
Classement au feu	M1 B1 B-s1,d0	
Écologie	sans PVC Oekotex 100	

Stand | Expo | Kakemono | Display | Cadre textile

Impression.



REMARQUES: Calandrage → 190°C

Utilisations.

- Stand | Expo fond de stand | cerce
- Kakemono affichage suspendu | bannière
- Display x-banner
- Cadre textile cadre à jonc | cadre easy'frame

Autres précisions.

Extensibilité pour la confection du jonc : chaîne / trame = 1.0% / 1.0%

TricotTex® 210 M1



 tectex

21 de la Doller, 10 rue du Ballon d'Alsace
68520 BURNHAUPT-LE-HAUT, France
tél. +33 (0) 389 429 748 | fax. +33 (0) 389 339 941
web : www.tectex.fr | info@tectex.fr

Note : les données techniques indiquées dans cette fiche sont des valeurs empiriques constatées des productions courantes et elles ne présentent pas une convention de la nature des produits. Elles se rapportent à la marchandise livrée dans l'état d'origine sans transformation et façonnage par le client. La mise à disposition des données est faite à titre d'information et servent uniquement de point de repère. Elle ne dégage pas le client de procéder avant la transformation et le façonnage du produit à un contrôle autonome de qualification pour l'usage prévu par le client et la responsabilité en découlant.

MATERIALS

TECHNICAL SHEET

Fiche technique
**Textiles pour
sublimation**



Référence TricoTex 210 M1

Description : Maille lourde Polyester

Largeur(s) : 153, 203, 253, 310cm

Longueur : 100 ml

Support de base : 100% PES

Enduction : Apprêt

Poids : 210gr/m²

Epaisseur : 0.40mm

Classement au feu : M1

Résistance à la rupture : Rangée/Colonne : 350/1000 N

Elasticité : Longeur : 0,5 % / Largeur : 1,0 %

Température : Température de calandrage : 190°C
Temps de passage calandre : 1 minute



Ecologie :

Impression :

Applications : Kakémono, Bannières, Roll up, Display, Cadre à jonc, Art de la table

Imprimé le 18/08/2011



TECTEX, 4 rue de Chamonix, 68720 ZILLISHEIM France
tél. +33 (0) 389 429 748 / fax +33 (0) 389 339 941 / mail : info@tectex.fr

www.tectex.fr

Note : les données techniques indiquées dans cette fiche signalétique sont des valeurs empiriques constatées lors des productions courantes et elles ne présentent pas une convention de la nature des produits. Elles se rapportent à la marchandise livrée dans l'état d'origine sans transformation et façonnage par le client. La mise à disposition des données est faite à titre d'information et sert uniquement de point de repère. Elle ne dégage pas le client de procéder avant la transformation et le façonnage du produit à un contrôle autonome de qualification pour l'usage prévu par le client et la responsabilité en découlant.

Prüfinstitut Hoch

Lerchenweg 1
D-37650 Fischungen
Tel. 09879-9450-200
hoch.brandverhalten@online.de

www.brandverhalten.de



COPY OF DOCUMENT
VALID ONLY WITH PROOF OF PURCHASE
KLASSIFIZIERUNGSBERICHT
CLASSIFICATION REPORT

KB-Hoch-100107-6

Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1¹⁾
Reaction to fire classification in accordance with DIN EN 13501-1¹⁾

Auftraggeber
applicant

SWISS KRONO sp. z o.o.
 ul. Serbska 56
 68-200 Zary, Polen

Beschreibung des Bauproduktes
description of the building material

CSB-Platte in den Dicken 12 mm bis 22 mm
 OSB board of a thickness of 12 mm up to 22 mm

Bezeichnung
name

„SWISS KRONO OSB flameproof Stop Fire“

Klassifizierung
classification

B-s2,d0

Geltungsdauer
validity

31.01.2020

Dieser Bericht umfasst 5 Seiten. / The report includes 5 pages.

Dieser Bericht ist zweisprachig. Für rechtliche Belange gilt nur der deutsche Wortlaut.
This report has been issued bilingually. For legal interests only the German original version is valid.



¹⁾ DIN EN 13501-1 (01-2010)

FIRE RATING

Mitglied der notified body no.: 1508

Durch die DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium.
 Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde aufgeführten Prüfverfahren.



**RAPPORT DE CLASSEMENT EUROPEEN
N° -05/RC 13**
**DE REACTION AU FEU SELON
LA NORME EUROPEENNE EN 13501-1**



Notification par l'état français auprès de la Commission Européenne sous le n°0380.
Notified by french government to the EC N° 0380

Norme Produit :

NF EN 13986 : Panneaux à base de bois destinés à la construction
Wood base panels for use in construction

A la demande de :
Asked by :

KRONOFRANCE SAS
Route de Cerdon
45600 SULLY SUR LOIRE

Marque (s) commerciale (s) : Trade name	KRONODECO M1 B
--	----------------

Usine de Production : Factory production	KRONOFRANCE SAS Route de Cerdon 45600 SULLY SUR LOIRE
---	---

Description sommaire : Product description	Panneau de particules EN 312-P2 surfacé mélaminé ignifugés dans la masse (Description détaillée dans paragraphe 2) <i>Product description :Mélamine face fire retardant particle board , treated in massé</i>
---	---

Date du rapport : Date	31 Mai 2005
---------------------------	-------------

Ce rapport de classement atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification de produits au sens de l'article L 115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.